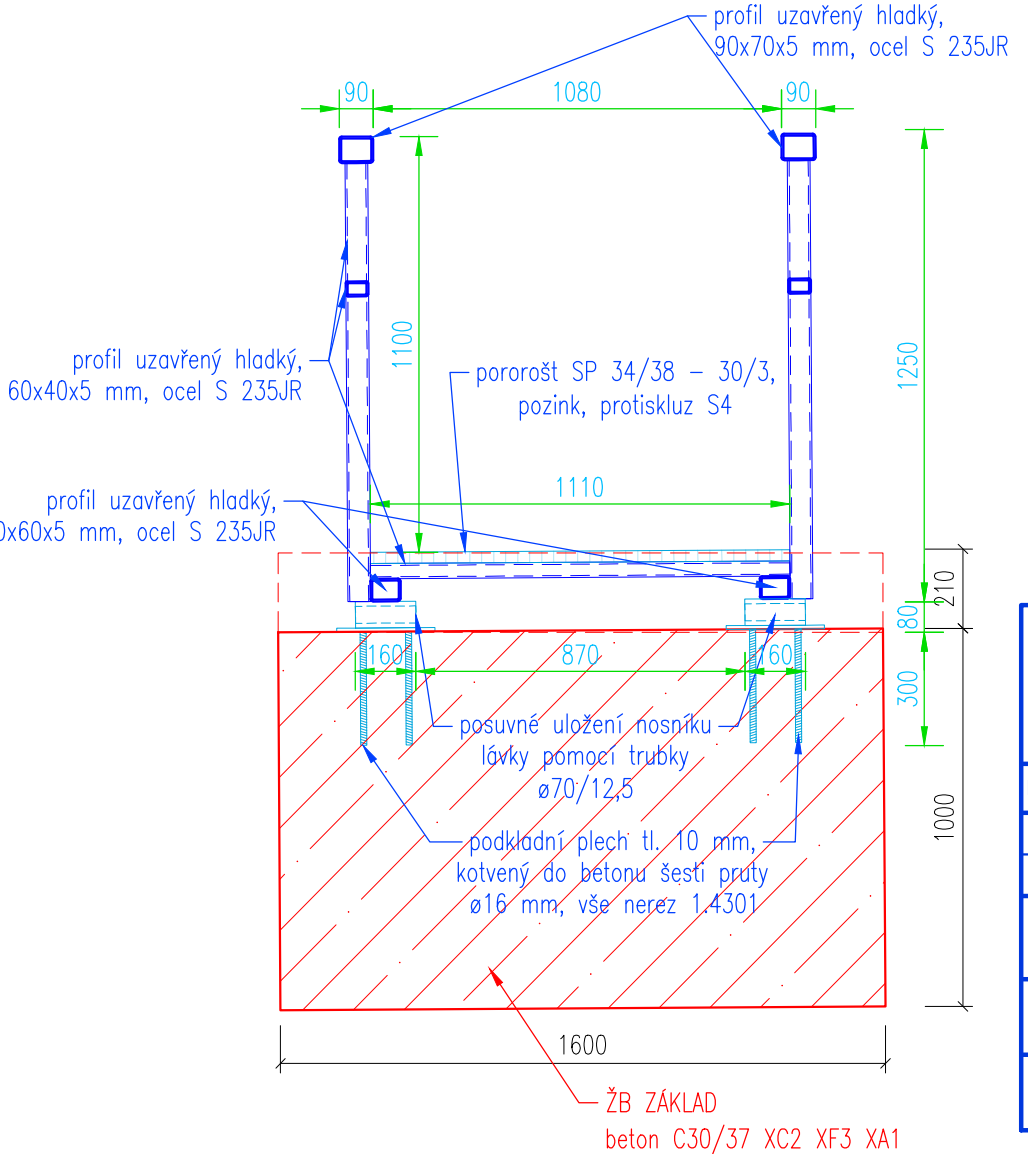


**PŘÍČNÝ ŘEZ - LÁVKA M 1:20**



**PKO:**  
C5-I, H>15 roků  
Náter splňující požadavky PKO pro třídu korozní agresivity C5-I s vysokou životností dle ČSN EN ISO 12944  
Stupeň přípravy povrchu pro náter Sa 2<sup>1/2</sup> dle ČSN EN ISO 12944-4  
NDT zkoušky svařů v souladu s ČSN EN ISO 17635:  
- VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)  
- PT (zkoušení kapilární metodou) dle ČSN EN ISO 3452-1 (EN 571-1)

**Materiál:** Ocel 11 375 dle ČSN (S235 JR)  
Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2  
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3  
Stupeň jakosti svař (kritéria připustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C  
Svářecký dozor dle ČSN EN ISO 14731  
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

<b>HG partner s.r.o.</b> Smetanova 200, 250 82 Úvaly <a href="http://www.hgpartner.cz">www.hgpartner.cz</a>		Telefon: 246 082 015 777 161 198 e-mail: <a href="mailto:hgpartner@hgpartner.cz">hgpartner@hgpartner.cz</a>	Paré é.:
Investor: Povodí Labe, státní podnik, Víta Nejedlého 951, Slezské Předměstí, 500 03 Hradec Králové	Rozměr:	420x800	
Odpovědný projektant: Ing. Jaroslav Vrzák	Datum:	11/2020	
Vypracoval: Ing. Jindřich Honner	Změna:	-	
Akce: VD Kostomlátky, rekonstrukce dělicích zdí PK	Stupeň:	DSJ	
Název části: DOKUMENTACE OBJEKTŮ	Č. zakázky:	H-23/008	
Příloha: SO 05 - rekonstrukce dalbových stání, horní voda	Měřítko: 1:20	Č. přílohy: D.5.1	